

EQUIPAMENTOS DE FLUXO UNIDIRECIONAL

Cabines de Fluxo Unidirecional Horizontal LNT-CFUH

A **Cabine de Fluxo Unidirecional Horizontal LINTER FILTROS** foi projetada para criar áreas de produção ou pequenas áreas de trabalho estéreis em laboratórios, com a finalidade de garantir a manipulação de materiais biológicos, químicos e estéreis, com total segurança e sem riscos de contaminação.

Modelo

LNT-CFUH

Características

- Este equipamento oferece proteção somente ao produto manipulado;
- Sentido do fluxo do ar horizontal;
- **100% renovação do ar.**

Aplicações

- Laboratórios de todos os tipos;
- Preparo e manipulação de soluções hipertônicas;
- Técnicas de fracionamento de sangue;
- Manipulação de meios de cultura;
- Genéticas;
- Hospitais;
- Micro montagens;
- Indústrias em geral.

Gabinete

- Fabricado em chapa de alumínio naval e pintura epóxi eletrostática (ou em chapa de aço galvanizada). Áreas laterais podem ser fabricadas em vidro temperado transparente (*Opcional*);
- Visor frontal de vidro temperado deslizante com deslocamento vertical e sistema de contrapesos que permite parar em qualquer posição. Possui 5 graus de inclinação que proporciona melhor ergonomia e redução de reflexos para o usuário.

Área de Trabalho

- Em aço inox AISI 304 escovado super finish antirreflexo ou polido;
- Área de trabalho removível. Facilita a limpeza e sanitização;
- Projetado para trabalho classe 100 (ABNT NBR 13700) e classe 5 (ISO 14.644-1).

Segurança

- Dispositivo de segurança audiovisual (Caso o vidro frontal exceder 200 mm, abertura segura para o trabalho);
- Dispositivo de segurança para acionamento da lâmpada UV (Funcionamento apenas com o vidro fechado);
- Ventilador com proteção térmica e controle de velocidade.



CABINES DE FLUXO UNIDIRECIONAL HORIZONTAL LNT-CFUH

Opcionais

- Manômetro para medida diferencial de pressão do filtro absoluto (Dwyer Minihelic II);
- Alarme com indicação de saturação do filtro absoluto (Dwyer Minihelic II);
- Horímetro para contagem de horas do equipamento e da lâmpada UV;
- Suporte para bolsa de soro fixado na área de trabalho;
- Áreas laterais fabricadas em vidro temperado transparente.

Especificações Técnicas

	Medidas Internas			Medidas Externas		
Modelos	Largura (mm)	Altura (mm)	Profundidade (mm)	Largura (mm)	Altura (mm)	Profundidade (mm)
LNT-CFUH-656/4	656	550	504	716	1726 c/ base	765
LNT-CFUH-808/6	808	655	504	861	1861 c/ base	765
LNT-CFUH-960/6	960	655	504	1014	1861 c/ base	765
LNT-CFUH-1266/6	1266	655	504	1319	1861 c/ base	765
LNT-CFUH-1584/6 (2 Operadores)	1584	655	504	1637	1861 c/ base	765
LNT-CFUH-1890/6 (2 Operadores)	1890	655	504	1943	1861 c/ base	765

Descrição do Equipamento

- O equipamento possui interruptores LIGA / DESLIGA, MOTOR, LÂMPADA FRIA, LÂMPADA UV e ALARME;
- Baixo nível de ruído < 66dB;
- Velocidade do ar 0,45 m/s $\pm$ 20%;
- Tomada auxiliar interna;
- Válvula para gás ou vácuo.

Dados Técnicos

- Tensão elétrica monofásica: 220V - 50 / 60 Hz;
- Equipamento com base e rodízios giratórios com trava (Suporte pode ser removido da cabine);
- Ventilador tipo sirocco com motor incorporado;
- Lâmpada fluorescente com variação de potência de acordo com o modelo;
- Lâmpada UV com variação de potência de acordo com o modelo;
- Timer para lâmpada UV com temporizador entre 1 a 60 minutos (Pode ser ajustado conforme a necessidade do usuário).

Filtros

- **PRÉ-FILTRO:** Pré-filtro classe G4 sintético plissado e emoldurado (ABNT – 16101:2012);
- **FILTROS:** Filtros absolutos HEPA, classe H13 / H14 (NORMA EUROPÉIA EN 1822), com eficiência de 99,95 a 99,995% para partículas 0,3 μ .